MEMO DU PARFAIT TRAYEUR

Calendrier de l'entretien de votre machine à traire

Tous les jours

Je jette un coup d'œil à chaque **faisceau trayeur** pour vérifier que les **orifices calibrés** sont bien débouchés. Si besoin, je les débouche avec l'aiguille fournie par le fabricant. Si nécessaire, je corrige également la torsion des manchons dans les étuis.

Une fois par semaine

Je vérifie le **niveau d'huile de la pompe à vide** et remplis le réservoir si besoin. Si le graissage de la pompe à vide ne s'effectue pas correctement, je vérifie que rien ne vient boucher le tuyau.

Une fois par mois

Je vérifie **la tension de la courroie de la pompe à vide**. Pour cela, machine à l'arrêt, je démonte la protection et avec le doigt je vérifie que la courroie est bien tendue (mouvement de +/- 1cm).

Je nettoie **le filtre du régulateur**. Je vérifie aussi que la membrane n'est pas usée et la remplace si besoin.

Je débouche les **entrées d'air des pulsateurs** ou nettoie les **filtres de la canalisation à air** des pulsateurs.

Une machine à traire bien entretenue c'est autant de risques écartés pour préserver la santé mammaire de vos animaux !
Si vous constatez un fonctionnement ou bruit anormal, n'attendez pas les cellules, faites appel à votre concessionnaire ou conseiller traite.

Financé par ANICAP

Rédaction : Alice Hubert (Institut de l'Elevage) – Réf : 00 17 403 052 – Septembre 2017

MEMO DU PARFAIT TRAYEUR

Tout savoir sur le vide de traite

Le vide : pourquoi et comment ?

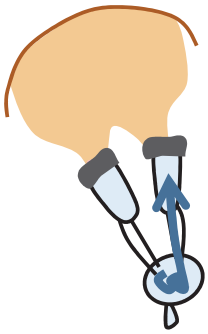
Les machines à traire **extraient le lait de la mamelle** grâce à la dépression (appelée vide) créée dans les manchons. Une fois dans les gobelets trayeurs, **le lait est ensuite transporté jusqu'à la chambre de réception** grâce au débit d'air qui circule dans les tuyaux et canalisations.

C'est la pompe à vide qui, en éjectant l'air des canalisations vers l'extérieur de la machine, génère ce débit d'air, des manchons trayeurs vers la pompe, et crée ainsi un vide dans la machine à traire. Ce vide de traite, exprimé en kiloPascal (kPa), est **maintenu stable grâce au régulateur**.

A savoir

Le vide de traite doit être compris entre :
- 36 et 38 kPa en ligne basse,
- 38 et 40 kPa en ligne haute.

Eviter les dérives



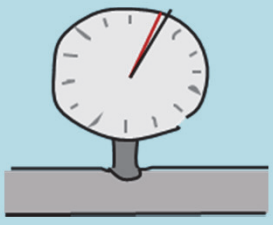
Lorsqu'il ne peut pas fonctionner correctement, ou s'il y a une fuite dans l'installation, le régulateur :

- **absorbe moins les fluctuations du vide** provoquées par les entrées d'air accidentelles ou liées à la pose des faisceaux trayeurs. Les risques de mouvements inverses du lait et donc de **contamination des trayons** sont alors augmentés ;

- **ne garantit plus un niveau de vide approprié**. Celui-ci peut, selon la situation, être bien trop haut ou au contraire trop bas. Les conséquences vont être dans tous les cas une **traite trop agressive** pour les trayons.

Conseils

1/ Dépoussiérer le filtre du régulateur 1 fois par mois,
2/ Jeter un coup d'œil à l'indicateur de vide au cours de chaque traite pour détecter précocement certains dysfonctionnements liés au vide de traite.



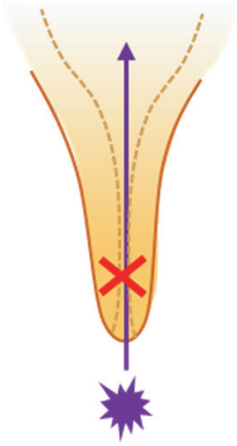
Financé par

Rédaction : Alice Hubert (Institut de l'Elevage) – Réf : 00 17 403 051 – Mai 2017

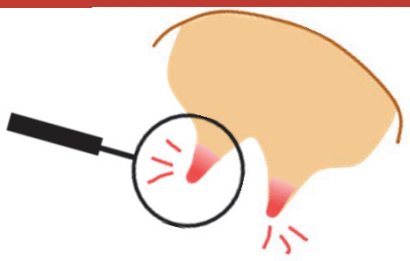
MEMO DU PARFAIT TRAYEUR

Observer les trayons des chèvres pendant la traite

Pourquoi est-ce important ?

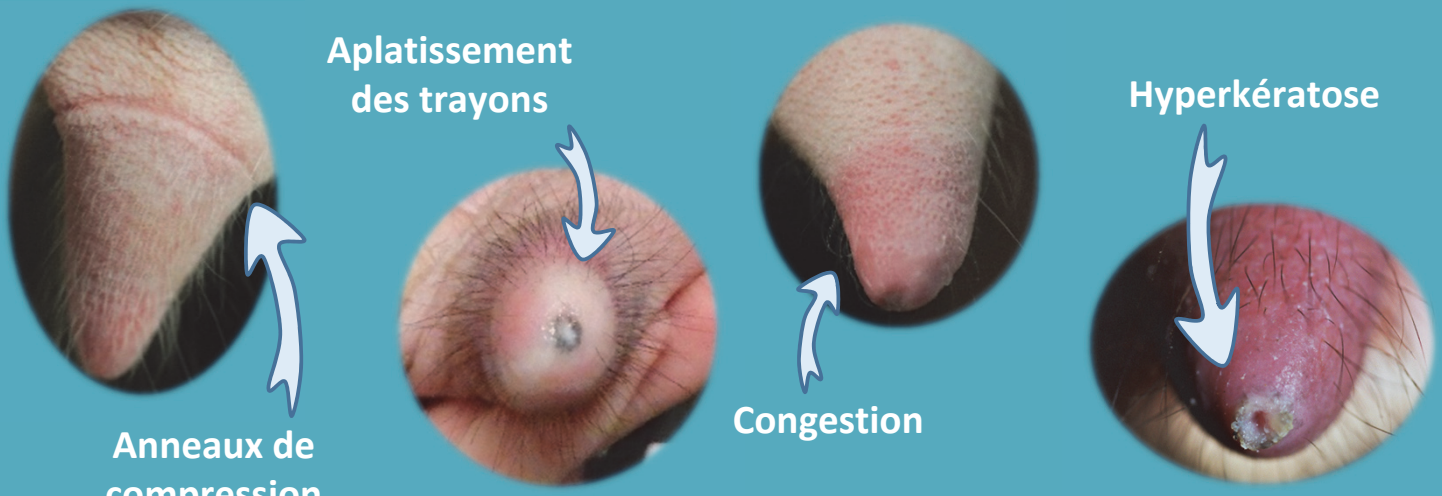


Des trayons en bonne santé :
c'est la première étape de la **lutte contre les infections de la mamelle.**



Lorsque la traite est agressive, l'état des trayons peut rapidement se dégrader. Les différents signes ou symptômes alors observés sont autant d'indices pour déceler les problèmes liés à la machine à traire ou à son utilisation.

Que faut-il regarder ?



Les origines peuvent être multiples :

- **du fait de la machine à traire** (défaut de pulsation, régulation du vide défaillante, …),
- **d'une inadéquation trayon / manchon** (manchons trop larges, trop courts, …),
- **ou encore d'une utilisation inappropriée du matériel de traite.**

La plupart de ces signes s'estompent après la traite.
Pour les déceler, regardez les trayons moins d'une minute après la dépose.

Si des lésions sont fréquemment rencontrées, mieux vaut faire appel à votre conseiller traite ou à votre conseiller d'élevage pour déceler leurs origines.

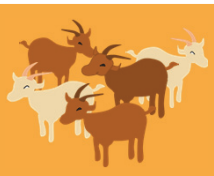
Financé par ANICAP

Rédaction : Alice Hubert (Institut de l'Elevage) – Réf : 00 17 403 050 – Septembre 2017

MEMO DU PARFAIT TRAYEUR

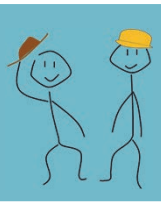
Choisir et dimensionner sa salle de traite

Alléger le temps de traite, réduire l'investissement à l'achat ou encore minimiser le coût d'entretien … c'est possible **grâce à une salle de traite réfléchie en amont**!
Pour cela, voici les principaux éléments auxquels il faut penser.



Taille du troupeau et évolution souhaitée

Il est plus facile d'ajouter des postes sur une salle de traite en longueur que sur un roto

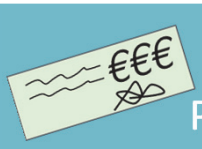


Nombre de trayeurs disponibles

Maximum 15-16 postes par trayeur en absence de dépose automatique des faisceaux trayeurs

Place disponible pour la salle de traite et les éventuelles aires d'attente

- Un roto de 40 places s'installe sur 132 m², hors aires d'attente *
- Ne pas dépasser 2 chèvres par poste sur un même quai



Possibilité d'investissement

N'oubliez pas d'anticiper le coût de l'entretien : au minimum le prix des consommables et de l'Opti'Traite®

Temps de traite souhaité

Anticipez le déplacement des animaux et l'alimentation (si présente en salle de traite), car ils peuvent représenter jusqu'à la moitié du temps de traite s'ils sont mal organisés !

** Extrait du Référentiel de conception et des prix de bâtiments caprins Poitou-Charentes, Chambre d'agriculture 2012.*

Financé par ANICAP

Rédaction : Alice Hubert (Institut de l'Elevage) – Réf : 0017 403 049 – Mai 2017